



Sede legale: Via dei Toscani, 3/c - 46100 Mantova  
C.P. 239 Mantova Centro  
P.IVA/C.F. e iscriz. Registro Imprese di Mn n. 02004750200  
capitale sociale € 5.345.454,10 i.v.

T. 0376 2301 - F. 0376 230330  
apam@apam.it - PEC. apam@legalmail.it - www.apam.it

servizi per la mobilità 

## APAM E COMUNE DI MANTOVA PRESENTANO UN NUOVO PROGETTO DI RINNOVAMENTO DEL PARCO MEZZI

### IN ARRIVO NEL 2024 BUS ELETTRICI E A IDROGENO

Alla presenza del Presidente **Daniele Trevenzoli**, dell'Amministratore Delegato **Claudio Garatti** e con l'intervento degli Assessori **Andrea Murari** e **Iacopo Rebecchi** del **Comune di Mantova**, APAM presenta oggi alle ore 12,00 presso la sede di Via dei Toscani un nuovo importante progetto di rinnovamento del proprio parco urbano che porterà a Mantova **bus elettrici e a idrogeno**.

In linea con il **Piano Nazionale di Ripresa e Resilienza (PNRR) 2024-2026** e con i Criteri Minimi Ambientali da esso previsti, che prevedono il rinnovo/sostituzione di una percentuale di autobus delle flotte in esercizio con veicoli ad emissioni zero, APAM ha impostato un rilevante progetto per l'introduzione di autobus così detti "pulitissimi".

APAM aveva già imboccato la via della sostenibilità quando, nel 2017, aveva lanciato il progetto di **"Metanizzazione"** del proprio parco bus che troverà pieno compimento nel 2024 per la flotta urbana – proseguirà invece per la parte interurbana. Il progetto di metanizzazione si concluderà infatti con l'acquisto nel prossimo biennio di **32 nuovi bus** che andranno a sostituire i più vecchi e ad incrementare il numero di mezzi alimentati a metano raggiungendo l'importante obiettivo del **93% della flotta urbana**, con **bassissimi valori di anzianità media a 3,5 anni** (massima a 10 anni).

Dal 2024 prenderà il via il nuovo programma di investimenti tramite l'accesso ai fondi del PNRR e la loro ripartizione decisa con Decreto MIMS n. 530 del 23/12/2021, che ha assegnato al Comune di Mantova la somma di € 5.390.855 per l'**acquisto di almeno 8 autobus elettrici o ad idrogeno** con relative infrastrutture nel periodo gennaio 2024 – giugno 2026.

Dopo accurata valutazione di pregi, limiti e tempi di maturazione tecnica della propulsione elettrica e di quella ad idrogeno, L'Azienda ha deciso strategicamente di inserirle entrambe con la previsione di una attenta progettazione del servizio e delle infrastrutture necessarie.

I primi **2 bus elettrici corti** verranno acquistati nel 2024, con contestuale installazione di punti di ricarica e di un sistema di accumulo di energia elettrica prodotta in loco dall'impianto fotovoltaico all'interno del deposito di Via dei Toscani, mentre **altri 2 veicoli elettrici corti** arriveranno nel primo semestre del 2026, per completare la dotazione di autobus destinati, per la bassa percorrenza giornaliera e per le peculiarità della trazione elettrica di **silenziosità e zero emissioni**, alla linea CC Circolare che effettua servizio all'interno del centro storico cittadino.

Nel 2026 arriveranno inoltre **4 autobus lunghi alimentati ad idrogeno** e verrà realizzato



idoneo impianto di rifornimento all'interno del deposito di Mantova.

La scelta di puntare sull'alimentazione ad idrogeno, nonostante la maggiore onerosità in termini di acquisto dei mezzi che di impianto della stazione di rifornimento, è dettata dalla garanzia di **emissioni zero** durante l'utilizzo e dal **maggiore chilometraggio** rispetto agli elettrici, con un ulteriore beneficio rispetto a questi ultimi che necessitano di sostituire i pacchi batteria ad ogni fine vita per esaurimento, con costi importanti per il loro ricambio e per le problematiche ambientali legate al loro smaltimento.

APAM, in sinergia con il Comune di Mantova, sceglie di puntare su **tutte le fonti di alimentazioni green**, anche per testarne le peculiarità e le evoluzioni tecnologiche nei prossimi anni, ed essere pronta, se le risorse e i canali di finanziamenti lo consentiranno, a ulteriori e successivi investimenti.

In questo modo APAM conferma la propria vocazione green, l'attenzione all'ambiente e al territorio e continua a guardare avanti, ad un trasporto pubblico sempre più efficiente e sostenibile.

Il piano di investimenti prevede la seguente pianificazione di costi e tempi di realizzazione:

| Investimento                             | 2024 | 2026 | Importo   |
|--|------|------|-----------|
| Autobus elettrici                        | 2    | 2    | 1.800.000 |
| Ricarica elettrica e sistema di accumulo | 1    |      | 200.000   |
| Autobus ad idrogeno                      |      | 4    | 2.500.000 |
| Rifornimento idrogeno                    |      | 1    | 1.000.000 |
| Totale                                   |      |      | 5.500.000 |

**Per info:**

0376 230339 – [customer.care@apam.it](mailto:customer.care@apam.it) – [www.apam.it](http://www.apam.it)

Facebook: [www.facebook.com/apam.mn](http://www.facebook.com/apam.mn)

Twitter: [@apam\\_mn](https://twitter.com/apam_mn)

Whatsapp: 346 0714690

**Ufficio stampa Apam Esercizio S.p.A.**

[comunicazioni@apam.it](mailto:comunicazioni@apam.it)

[www.apam.it](http://www.apam.it)

