



Sede legale: Via dei Toscani, 3/c - 46100 Mantova  
C.P. 239 Mantova Centro  
P.IVA/C.F. e iscriz. Registro Imprese di Mn n. 02004750200  
capitale sociale € 5.345.454,10 i.v.

T. 0376 2301 - F. 0376 230330  
apam@apam.it - PEC. apam@legalmail.it - www.apam.it

servizi per la mobilità 

## APAM SI AGGIUDICA UN IMPORTANTE PROGETTO FINANZIATO DALLA COMMISSIONE EUROPEA IN TEMA DI MOBILITÀ SOSTENIBILE

**L'obiettivo è lo studio di nuove soluzioni per la riduzione  
delle emissioni inquinanti dei veicoli pubblici**

APAM si è aggiudicata, in collaborazione con altre importanti società italiane ed europee, un bando promosso dal **programma LIFE della Commissione Europea** denominato "LIFE CAT4HEAVY - LIFE17 ENV/GR/000352".

Il programma LIFE è lo strumento di finanziamento adottato dalla Commissione Europea per promuovere politiche ed azioni rivolte a rispondere a problemi di **natura ambientale e climatica** entro i confini del territorio comunitario; l'obiettivo generale di LIFE è contribuire all'attuazione, all'aggiornamento e allo sviluppo della politica e della legislazione dell'UE in materia ambientale e climatica mediante il cofinanziamento di progetti con valore aggiunto europeo; per raggiungere i propri scopi LIFE ha cofinanziato, dal 1992, circa 4500 progetti in tutta Europa.

Il progetto "**LIFE CAT4HEAVY**" ha l'obiettivo di studiare nuove modalità per **ridurre le emissioni** degli agenti inquinanti dei veicoli pubblici pesanti: in particolare si vuole testare l'applicazione di una membrana nano-catalitica, che dovrebbe consentire importanti risultati nella riduzione delle emissioni di veicoli diesel, con conseguenze significative dal punto di vista della **qualità dell'aria**.

Il progetto ha una durata di **36 mesi** e si sviluppa attraverso varie fasi, che vanno dai test di laboratorio dei nano-catalitici alla loro installazione su mezzi pubblici e al monitoraggio delle emissioni.

Al progetto partecipano altri sette partner, ognuno dei quali avrà un ruolo e una funzione specifici da svolgere all'interno dell'intero progetto: Comune di Galatsi (Grecia), GE.AM. SpA (Genova), Monolithos Ltd. (Grecia), Lomartov S.l. (Spagna), Puri Tech GmbH (Germania) e Value Loops (Olanda).

APAM **parteciperà** al progetto LIFE **come caso studio**; dopo i test di laboratorio, che avranno il principale obiettivo di calibrare e definire l'efficiente funzionamento della membrana anti-emissioni, quest'ultima verrà applicata su **alcuni mezzi** di trasporto pubblico individuati e selezionati nella **flotta extraurbana** che effettueranno alcuni test. Durante il periodo di test verranno registrati e analizzati i dati riguardanti le emissioni dei mezzi.

Anche questa attività fa parte della politica "green" di APAM, rilanciata lo scorso anno con la presentazione del progetto di "metanizzazione" del proprio parco autobus e volta ad una sostanziale riduzione delle emissioni inquinanti e al miglioramento della qualità dell'aria del nostro territorio.



**Ufficio stampa Apam Esercizio S.p.A**  
Francesca Quiri – 3453636633  
comunicazioni@apam.it  
www.apam.it

